

Montageinstruktion – enspaltsövergångskonstruktion Maurer K50

1. Leverans

Övergångskonstruktionerna levereras till arbetsplatsen i de längder som beställts. Vanligtvis levereras de i fullängd med allt utom tätprofilen monterat ifrån fabriken. De kan antingen levereras direkt till fabriken som tillverkar bron eller svetsas/gjutas fast på plats. Tätprofilen monteras senare för att underlätta vid formsättning.

Övergångskonstruktionen skall lagras så de inte skadas innan de monteras på plats. Vintertid är det att föredra att täcka dem med en presenning.

2. Ursparingar och koppling till landfäste och brokonstruktion

Övergångskonstruktionens ska förankras till brokonstruktionen på lämpligt sätt enligt de ritningar som upprättats. Det vanligaste är att de svetsas fast direkt i bakkant på kloprofil ifall det är en stålbro eller att de är försedda med ingjutningsstuds för ingjutning i bron.

3. Kontroll av spaltmått

Konstruktören bestämmer det temperaturvarierande spaltmättet som krävs för konstruktionen. Denna typ av övergångskonstruktion klarar 50 mm rörelse vinkelrätt mot fogen och +-25 mm parallell med fogen. Tillåten vertikal förskjutning är +-25 mm.

4. Montage av övergångskonstruktion

Övergångskonstruktionen lyfts ned i ursparingen. Den justeras på plats i ursparingen så att den ligger på rätt höjd och följer vägbanans lutning. Alternativt monteras på rätt höjd och svetsas fast mot brokonstruktionen.

Övergångskonstruktionen ska monteras så att överkanten är jäms med beläggningen på vägbanan. Det får inte hamna över beläggningen då det medför snubbelrisk och stor risk att fogen skadas vid snöplogning.

5. Formning och gjutning

Gjutformen måste vara utförd på ett sätt så att de bestämda dimensionerna erhålls. Den måste vara tät så att inte betong hamnar i gapet mellan bro och landfäste. Innan gjutning ska ursparingen rengöras och ytråhet kontrolleras för att betongen ska få bästa möjliga fäste. Kontrollera även ytterligare en gång att övergångskonstruktionen är positionerad rätt i ursparingen.

Täck för spalten för att inte riskera att det kommer betong i kloprofilerna. Kontrollera att betongen som levereras är av rätt kvalitet. Om det hamnar betong på övergångskonstruktionen ska det genast rengöras med vatten.

6. Tätning av konstruktionen

Tätskiktet från bron och vägbanan ska anslutas mot baksidan av kloprofilen längs hela övergångskonstruktionen. Om detta inte utförs på ett korrekt sätt kommer det att leda till att vatten letar sig in under övergångskonstruktionen.

7. Utstick och montage av tätprofil

Normalt sticker kloprofiler ut 100 mm utanför kantbalk vid lågpunkter. Därutöver ska tätprofilen sticka ut 50 mm till. Detta är dock något som kan variera och man bör kolla detta på ritningar. Nedanför avslut på övergångskonstruktion är det lämpligt med en uppsamlingssträtt finnas som leder iväg vattnet från bron.

8. Eventuell skarvsvetsning

Om övergångskonstruktionen levereras i sektioner så kan vi tillhandahålla instruktioner för skarvsvetsning eller så kan vi skicka ut vår kvalificerade personal för att åstadkomma en tät och godkänd svets.

Vid eventuella frågor eller funderingar i samband med montage av övergångskonstruktion får ni mer än gärna kontakta oss.

9. Underhåll

Övergångskonstruktionen bör blåsas rent minst två gånger per år och i samband med detta okulärbesiktigas. Om skada upptäcks bör detta åtgärdas snarast för att inte skada brodelar mer än nödvändigt.

Vart 5:e år bör man göra en noggrann inspektion av övergångskonstruktionen och se över funktionen och ifall man behöver byta ut några delar