

Montageinstruktion – enspaltsövergångskonstruktion typ D90BS

1. Leverans

Övergångskonstruktionerna levereras till arbetsplatsen uppdelad men i de totala längder som beställts. Vanligtvis levereras de i längder på 3000 mm på grund av de tunga plattstål som den består av och som svetsas samman på plats. Tätprofilen monteras senare på grund av att de levereras i 3-meterslängder och att ståldelarna måste skarvsvetsas innan montage av tätprofil kan utföras.

Övergångskonstruktionsdelarna måste lagras försiktigt på arbetsplatsen. Se till att placera övergångskonstruktionen på exempelvis fyrkantstimmer.

2. Ursparingar och koppling till brokonstruktionen

Storleken på ursparingarna för en D90BS är vanligtvis cirka 150x400 mm men kan variera lite beroende på konstruktionsritningarna.

Lägg övergångskonstruktionen på plats och använd sedan den som mall för att markera upp hålbilden på platsen i ursparingen. Därefter lyfts mallen bort och borring av hålen görs med den dimensionen som står anvisad på ritningen. Sedan lyfts övergångskonstruktionen på plats igen och gängstänger fixeras i hålen med ingjutningsbruk. **Obs!** Montera muttrar på gängstängerna under övergångskonstruktionen för att lättare kunna justera höjden så att den passar in med vägbanan.

3. Kontroll av spaltmått

Konstruktören bestämmer det temperaturvarierande spaltmättet som krävs för konstruktionen. Kontrollera detta och stäm av med det diagram som finns på ritningen för den aktuella temperaturen för installationen.

4. Montage av övergångskonstruktion

Övergångskonstruktionen lyfts ned i ursparingen med hjälp av en kran. Den justeras på plats i ursparingen så att den ligger i rätt position enligt ritning och lutning på vägbanan.

Övergångskonstruktionen ska monteras så att överkanten på kloprofilen är mellan 5-8 mm under beläggningen på vägbanan. Detta justeras med hjälp av muttrarna på gängstängerna under övergångskonstruktionen.

När man placerat ut övergångskonstruktionen och svetsat samman delarna är det dags för undergjutningen av övergångskonstruktionen.

5. Formning och gjutning

Formningen måste vara utförd på ett sätt så att de bestämda dimensionerna erhålls. Den måste vara tät så att inte betong hamnar i gapet mellan bro och landfäste. Innan gjutning ska ursparingen rengöras för att betongen ska få bästa möjliga fäste. Kontrollera även en gång till att övergångskonstruktionen är positionerad rätt i ursparingen.

Täck för spalten för att inte riskera att det kommer betong i kloprofilerna. Kontrollera att betongen som levereras är av rätt kvalitet. Om det hamnar betong på övergångskonstruktionen ska det genast rengöras med vatten.

Obs! Det är väldigt viktigt att se till att betongen fyller upp till underkanten av övergångskonstruktionen. Montera gärna en skvaller slang på formen precis vid underkant av övergångskonstruktionen för att se att undergjutningen är fullgod.

6. Tätning av konstruktionen

Tätskiktet från bron och vägbanan ska anslutas mot baksidan av kloprofilen längs hela övergångskonstruktionen. Om detta inte utförs på ett korrekt sätt kommer det att leda till att vatten letar sig in under övergångskonstruktionen.

7. Underhåll och skötsel

Dessa övergångskonstruktioner är i princip underhållsfria och självrensande men man bör spola rent dem 2 gånger per år för att säkerställa att det inte är något som fastnat i tätprofilen. Under spolningen bör man syna över övergångskonstruktion för att se att det inte uppstått några skador.